

Select Coat® SL-940 系列

高性能表面涂覆工艺控制系统

特点和优势

- 集成工艺控制功能以确保高品质的点胶效果
- 全自动批量生产工艺模式或在线生产工艺模式
- 模块化设计能满足未来的生产模式需求
- Easy Coat® 软件允许程序员设置、测量、记录和跟踪工艺参数
- 离线和在线编程
- 可集成多种选件-能有效改善工艺控制、生产正常运行时间以及产量
- 下沉气流管理系统能安全消除VOCs-满足最低燃烧极限(LFL)标准
- 专为简单维护设计-不锈钢表面易清洁且具抗污力

Nordson ASYMTEK公司生产的Select Coat SL-940系列表面涂覆系统，设计用于为自动批量或在线处理提供高品质和高效率的涂覆系统。这款表面涂覆系统强大的功能及特性是基于ASYMTEK公司在流体点胶和表面涂覆工艺控制方面世界一流的领先技术。这能帮助生产商简化表面涂覆工艺的复杂性，同时优化了涂覆复杂表面的工艺解决方案。

SL-940表面涂覆系统的标准配置有批量生产模式，包括一个为单一零件和批量涂覆应用而配置的PCB/框架固定器。这款系统最多能集成三个涂覆头，你可以从各种各样的附加选件中选择并配置，把SL-940升级成一个完全自动化的在线生产解决方案。

功能丰富的Easy Coat® 软件是专门为表面涂覆应用而设计的-其工艺参数是可设置，测量，记录和跟踪的。所有控制参数的过程记录都保留在日志文件



中。通过使用ASYMTEK的视觉系统选件可进一步简化工艺，并且可选的模式识别软件能自动对准零件并检查是否需要跳过点胶。

一些选件能提供更高标准的工艺控制统计功能。胶体和空气压力可通过软件控制的电子阀实现设置和监测。通过增加激光扇宽控制，粘度控制、条形码读取器和流量监测器等选件，还能进一步最大化生产正常运行时间及产量。

此外，增加产品传送选件也能优化设备性能以满足您的生产需求。SL-940的标准配置能集成您自己定制的传送器。其他选件包括批量生产工具、或带有常规或重型功能的单/双轨传送器。

Select Coat® SL-940 系列技术规格以及厂区要求

运动系统

类型:	具有编码器的闭环伺服马达
X-行程:	500毫米
Y-行程:	525毫米
Z-行程:	100毫米 最大限度
编码器清晰度:	0.005毫米(0.0002英寸)
X-Y速度:	1.0米/秒(39.4英寸/秒)
X-Y 加速度:	1克最高, S曲线加速度控制
Z轴速度:	250毫米/s (10英寸/秒)
X-Y 可重复性:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
Z-轴 可重复性:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
X-Y 清晰度:	0.010毫米(0.0004英寸), 3 sigma
Z轴清晰度:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
定位精度:	0.075毫米(0.003英寸), 3 sigma

点胶区域

取决于系统配置。细节请联系 Nordson ASYMTEK。

传送器

在线:	标准链式传送机
马达驱动宽度调节范围:	从35 到 475 毫米 (1.4 到18.7 英寸)
最大间隙:	00 毫米(4英寸)PCB板上和板下
最大托盘/PCB重量:	5 千克(11 磅)[可选: 7千克(15磅)]

可调节工具轨道

铝挤压型材:	轨道空间可通过移动后方轨道调节
宽度调节范围:	从35 到475毫米(1.4 到 18.7 英寸)
最大间隙:	100 毫米(4英寸)PCB板上和板下
最大托盘/PCB重量:	7 千克(15 磅)
配套的工具板:	铝材, 厚度为5 毫米(0.2 英寸); 508 x 508毫米(20 x 20英寸)

计算机

计算机:	笔记本电脑
------	-------

软件

用户环境:	Easy Coat® 软件
运行系统:	Windows® 7软件

胶体输出方式

精密非雾化表面铝涂覆应用:

Select Coat® SC- 104/105薄膜涂覆头(加热, 循环)
Select Coat® SC- 204/205薄膜涂覆头(非循环)
Select Coat® SC- 280薄膜涂覆头(循环和非循环)

三种模式的多功能涂覆:

SC- 200 Swirl Coat® 涂覆头
SC- 300 Swirl Coat® 涂覆头

高选择性高精度喷射涂覆:

SC- 400 PreciseCoat® 喷嘴

多功能阀门:

DV- 0x系列

厂区要求

系统占地面积:

1000毫米宽x 1329毫米深(39.3 x 52.3英寸)
计算机键盘和屏幕在前方另占527毫米(20.7英寸)
底部开门要求前方有855 毫米(33.7英寸)的开门空间
推荐后面留1000毫米空间。
尺寸图见下一页。

压缩空气供应: 620 kPa(90 psi, 6.2 Bar), 速度达到 0.34立方米/分钟
(20.4立方米/小时12 SCFM)最大, 具体看配置

通风装置要求: 340立方米/小时(200 SCFM)
@25.4 毫米(1.0 英寸)水柱

氮源可选: 410 kPa(60 psi, 4.1 Bar)@0.014立方米/分钟
(0.84立方米/小时0.5 SCFM); 适用于潮湿敏感材料

主电源: 200/240 VAC, 10 A(最大), 50/60 Hz

注: 系统无需加热器可安装在120伏交流电上运行。

噪音: 最大值≤76.0 dBA; 平均≤70.7 dBA

系统重量: 426千克(940磅)最大

兼容标准: SMEMA, CE, NFPA和SEMI

SL-940的标准特性

涂覆时的胶体压力和空气压力由软件控制

带杯的溶剂清洗台

门带内联控制

下行通风装置带多个安全通风口开关

不锈钢内壁

前部的玻璃窗口

控制电脑高度可进行高度和左右调节

易涂层软件

功能选项

1D或2D条形码识别系统

紫光灯

工件检测感应器

同步双涂覆头

同步可编程间距

异步双涂覆头

流量计

激光扇/膜宽度控制 (用于 SC- 104/105, - 204/205, and - 280)

激光点定位编程器

基准点捕捉相机

溶剂杯, 胶位感应器

低胶量感应器

低胶量天平

材料置换(手动)

前部工作台

编程摄像头

四位倾斜模块(用于 SC- 300 and - 400)

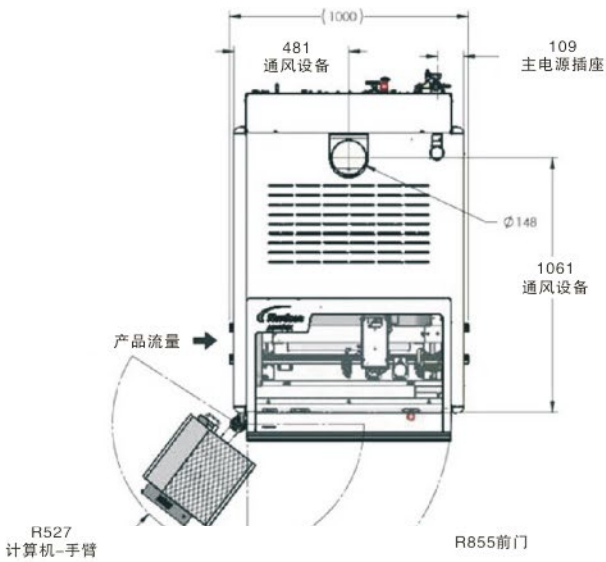
第五轴倾斜(用于 SC- 104/105, - 204/205, and - 280)

信号灯装置

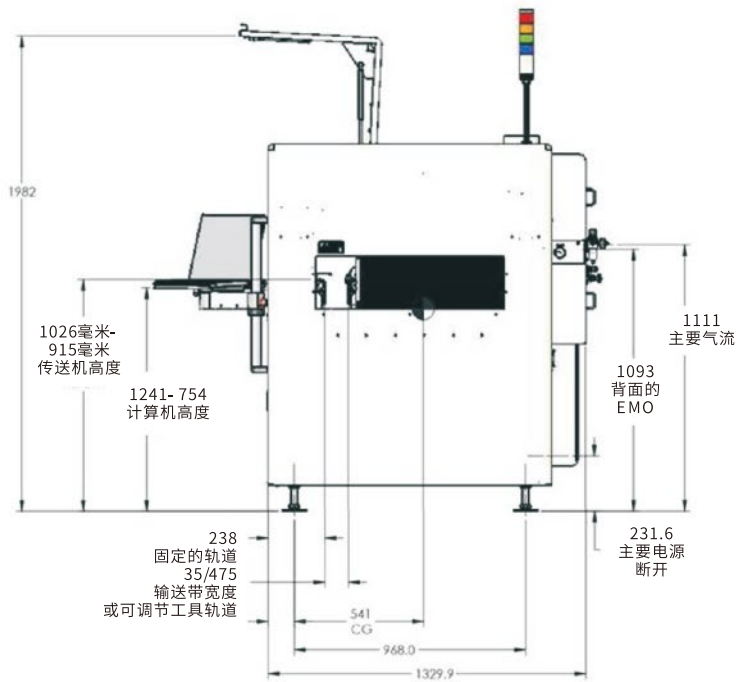
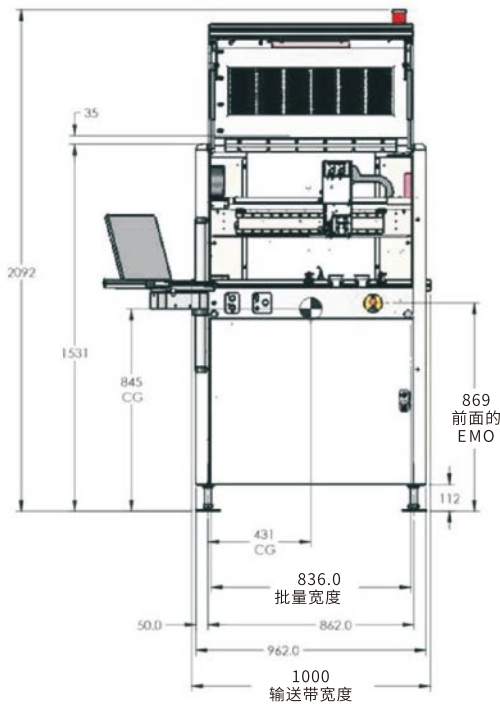
工厂信息系统(FIS): 请联系您的销售代表

Select Coat® SL-940 系列尺寸

尺寸单位为毫米



注：插图表明SL-940具有信标和传送机的选项



技术规格和尺寸可依需求改变。如有需要，请联系 Nordson ASYMTEK 以了解更多详细信息。

Select Coat® SL-940 系列

更多信息，请访问网站
联系代理商或联系当地办事处

www.americanotec.com

技术热线：4008822331

香港总公司

Hong Kong Head Office

☎ (852)29183718

深圳公司 (ATS中心)

Shenzhen Company (ATS Centre)

☎ (86)755 61350555

新加坡公司

Singapore Company

☎ (65) 62356163

印度公司

India Company

☎ (91) 1204367122

成都分公司

Chengdu Branch Office

☎ (86) 28 86083808

苏州分公司 (ATS中心)

Suzhou Branch Office (ATS Centre)

☎ (86) 512 67618859

上海分公司

Shanghai Branch Office

☎ (86) 21 62194580

天津分公司

Tianjin Branch Office

☎ (86) 22 83850410

越南代表处

Vietnam Rep. Office

☎ (84) 984898809



关注美亚公众号
— 了解更多 —

AMTEC.V0002022APR

sales@americanotec.com

2016年8月12日发布


Nordson
ASYMTEK