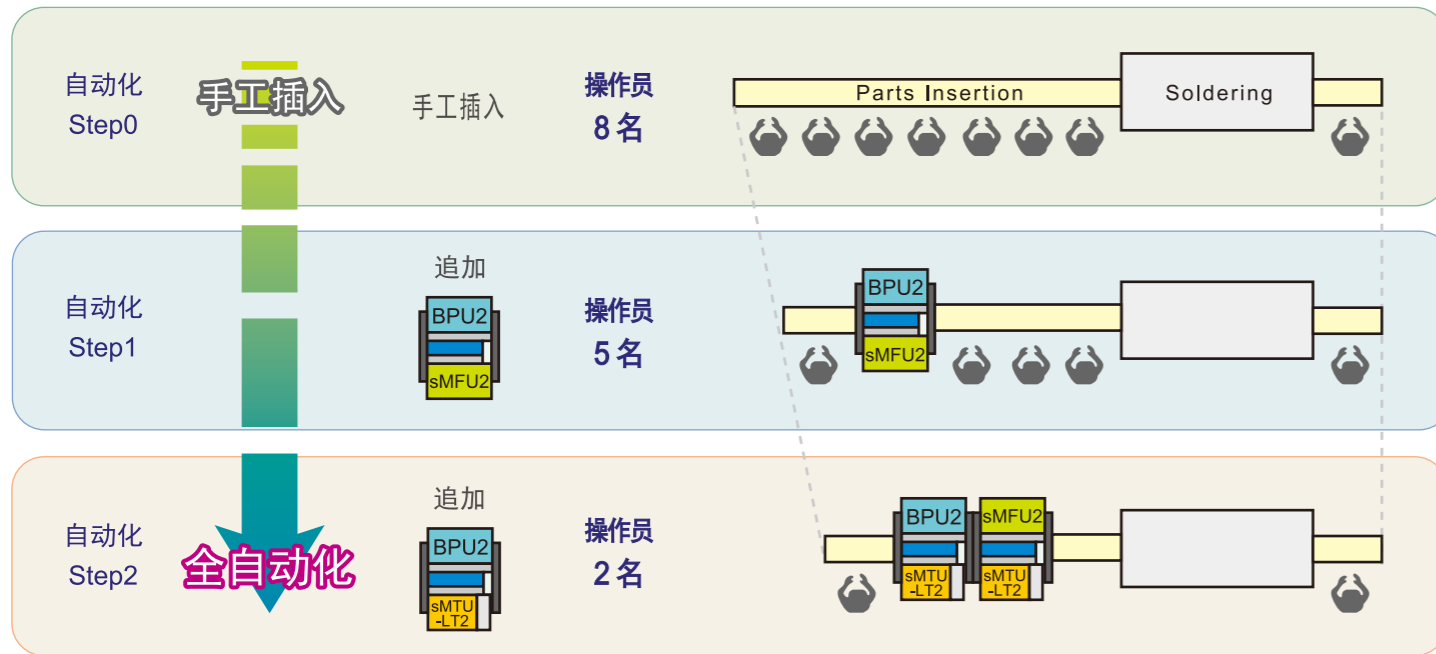


通过Step up达到全自动化

即使从最低配置开始自动化，不断进化的sFAB-D仍可通过差异化投资来支持最终的全自动化。也可以通过变更单元支持机种切换，不会浪费任何资产。



灵活的“通用性”、无限扩大的“扩展性”

sFAB-D

生产管理系统

sFAB-D使用与FUJI贴片机共享的综合生产系统Nexim，可以全面收集必要的生产信息。



- 可跟踪性
- 料尽预告
- 元件验证

规格		sFAB-D		
电路板尺寸(L x W)	单搬运轨道	48 x 48 mm ~ 500 x 435 mm		
	带切割 & 弯脚功能	48 x 48 mm ~ 410 x 340 mm		
		shift搬运	48 x 48 mm ~ 550 x 340 mm	
电路板厚度	单搬运轨道	0.4 ~ 8.0mm		
	带切割 & 弯脚功能	0.4 ~ 4.0mm		
工作头		sH08	sH02	sOF
元件尺寸		1608 ~ 43 x 43 mm (对角线长60.8 mm) 高度 20 mm	1608 ~ 50 x 50 mm (对角线长70.8 mm) 高度75 mm	1608 ~ 68 x 68 mm (对角线长96 mm) 高度 75 mm
元件重量		20 g	200 g	400 g
产能 ^{※1}		5,300 cph	3,200 cph	2,200 cph
适用元件	卧式元件	料带宽: 52 mm、引脚直径: φ0.4 ~ φ0.8 mm、引脚间距: 5(5.08) / 7.5(7.62) / 10(10.16) / 12.5(12.7) / 15(15.24) / 17.5(17.78) / 20(20.32) / 22.5(22.86) / 25(25.4) mm(inch)		
	立式元件	引脚直径: φ0.4 ~ φ0.8 mm、 引脚间距: 10 mm以下		
	DIP元件 / 异形元件	160 x 160 mm 以下 (对角线长 226.3 mm)		
机器尺寸 (L×W×H)	双边操作型	1,000 × 2,454 × 1,665 mm		
	单边操作型	1,000 × 2,339 × 1,665 mm		
重量		1,570 kg		
电源		三相 AC200 ~ 230 V ±10% (50/60 Hz)		
气源		0.5 MPa		
气源消耗量		50 L/min (ANR)		

※1 本公司最佳条件下。



株式会社 FUJI
472-8686 爱知县知立市山町茶碓山19号
Tel: +81 566 81 2110
Fax: +81 566 83 1140

- 本目录所记载的内容，因机器改进有不经预告就变更的可能。
- 本产品目录所记载的是2019年10月的内容。
© 2019 FUJI CORPORATION. All Rights Reserved.





可以处理所有元件的无可比拟的通用性

通过更换工作头、供料器、料盘单元等，实现快速的机种切换。

支持散料生产 **支持超大型料盘**

BPU2 sMTU-XL sMFU2 sMTU-LT2

立式料带供料器 卧式料带供料器 料带供料器 叠放式管装供料器 散装供料器 (散装元件用)

工作头

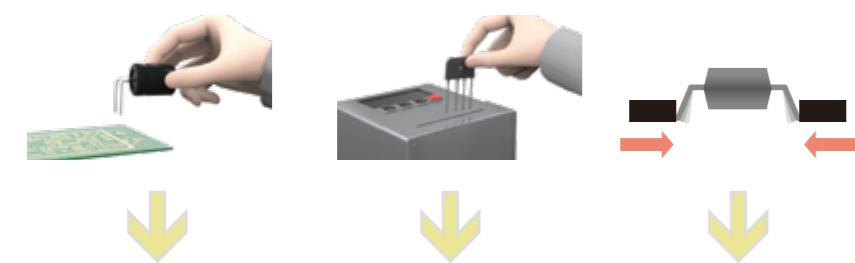
sH08 小型元件的高速插入
sH02 具有多种更换头的多功能工作头
sOF 1个夹头对应从大到小元件



自动化的预插入准备

减少工时的要点在于插入之外的作业。

除了自动插入之外，前期的手动插入作业也需要很多工时。通过提高此部分的作业效率，可以减少更多的工时。



L弯脚立式元件供料器 引脚切割单元 带引脚矫正的料管供料器



压倒性的元件支持能力

由于可以可靠地处理现有插件机无法处理的大型元件和重型元件，因此可以实现大范围的组装自动化，并可以稳定作业时间和质量。

元件尺寸: 最大 □200mm、高度 75mm、质量 200g

自动化的难易度 ↑

元件尺寸 →

sFAB-D

通用异形插件机

立式元件 / 卧式元件插件机

手工作业的自动化是降低成本的决定性因素



极大地减少废弃元件

使用独创功能吸收生产批次和元件公差的变化，极大地减少了废弃元件。

零插入不良

通过插入检测功能和极性确认功能消除插入不良。

机上修正电路板的参差不齐

对于因电路板插孔的加工精度不良而导致的插入不良，可以使用机上编辑功能来确认插孔的位置，并同时修正插入位置。



对于插入元件的三个承诺

通过插入前后的工序可以实现可靠和高质量的插入作业。



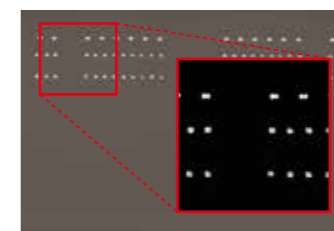
引脚夹

通过夹住引脚可以稳定引脚间距并减少废弃元件。



切割&弯脚

通过从电路板反面进行切割&弯脚，可以防止插入元件的倒下和掉落。



各种照明模式和高精度影像处理

通过正确地对所有引脚前端进行拍摄，可以确认引脚的弯曲和缺损，并可以高精度地插入。